

SUPERIOR/C HDN

Zastosowanie:

SUPERIOR/C HDN to uniwersalny wąż tłoczny przeznaczony do transferu kwasów, zasad, ketonów, aldehydów, estrów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych i chlorowanych.

Nadaje się również do transferu produktów żywnościowych, oraz napojów alkoholowych.

Zgodnie z oficjalnym raportem 16EXAM11132 BVS-bk firmy DEKRA wąż może być stosowany w strefie 0,1,2 zagrożenia wybuchem zgodnie z IECITS 60079-32-1-2016/TRGS 727 Augsburg 08:2016 i EN ISO 8031:2010.

Wąż jest zgodny z EN 12115:2011 – Typ Ω /T.

Przed użyciem węża należy zawsze zapoznać się z tabelą odporności chemicznej.





Znakowanie:

Niebiesko biała taśmaThor Superior UPE. Wytłoczone normy.

Budowa:

- ▶ **Warstwa wewnętrzna:** UHMW-PE, czarna, gładka, przewodząca, odporna na ścieranie, przystosowana do transferu żywności, zgodna ze standardami FDA;
 - ▶ **Wzmocnienie:** wielowarstwowy odporny na rozciąganie oplot tekstylny;
 - ▶ **Warstwa zewnętrzna:** specjalna czarna, przewodząca, gładka guma, odporna na ścieranie, działanie czynników atmosferycznych, oraz ozonu. Ognioodporna zgodnie normą TRbF 131 - Teil 2 - § 5.5. Z charakterystycznym odciskiem tekstylnym;
 - ▶ **Ciśnienie robocze:** 16 bar;
 - ▶ **Ciśnienie rozrywające:** 64 bar (z wyjątkiem \varnothing 102 mm = 48 bar);
 - ▶ **Temperatura pracy:** Temperaturę, oraz maksymalne stężenie przesyłanego medium należy sprawdzić w tabeli odporności chemicznej;
- Węże dostępne są również wersji SUPERIOR/C HDN z antystatyczną miedzianą spiralą;

Dane techniczne:

 [mm]	 [mm]	 [mm]	 [kg/m]
19	6	31	0,52
25	6	37	0,65
32	6	44	0,80
38	6,5	51	1,01
50	8	66	1,60
63	8	79	1,93
76	8	92	2,28
102	8	118	2,86

Węże o innych specyfikacjach są dostępne na żądanie. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji technicznej, strukturalnej, oraz polimerowej węża. Zabrania się używania opisów, oraz rysunków, zarówno w całości jak i częściowych bez uprzedniej pisemnej autoryzacji firmy M&MR TRADING SP. Z O.O

