



TUFLUOR® PTFE Biotech

Opis:

Tufluor® PTFE Biotech elastyczny wąż ssawno-tłoczny, typu Ω /T zaprojektowany zgodnie z normą EN12115 ($R < 10^6 \Omega$, $R < 10^9 \Omega$ rezystancji skośnej- przez ścianę węża).

Jest przeznaczony do transferu żywności, kosmetyków, produktów farmaceutycznych, chemikaliów, oraz rozpuszczalników, z wyjątkiem trójfluorku chloru i dwufluorku tlenu, chloru i fluoru w postaci gazowej, fosgeny, oraz roztopionych zasad (np. sodu).

Wąż jest produkowany z wysokiej jakości elastomerów, o doskonałych właściwościach chemicznych i mechanicznych.

Nie jest przeznaczony do stosowania jako materiał implantacyjny. Nie nadaje się do transferu krwi, oraz płynów ustrojowych.

Dzięki certyfikatowi BUREAU VERITAS wąż może być stosowany w strefach zagrożenia wybuchem.

Znakowanie:

Czerwona, biała, oraz niebieska taśma

TUDERTECHNICA TUFLUOR® PTFE BIOTECH;









Wytłoczenia zgodne z normą:

EN 12115 TUDERTECHNICA PTFE EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω /T Q/Y

Budowa:

- ▶ **Warstwa wewnętrzna:** TEFLON™ PTFE, czarna, gładka, przewodząca, wolna od ftalanów – przebadana zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) Parlamentu Europejskiego i Rady. TEFLON™ PTFE jest polimerem o doskonałej odporności na wysoką temperaturę, obciążenia mechaniczne, oraz na utlenianie. Zgodna z FDA 21 CFR 177.1550; standardami klasy VI XXXII Farmakopei Stanów Zjednoczonych (USP); rozporządzeniem (WE) nr 1935/2004, oraz 10/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady; normą ISO 10993 Część 5,10,11:2009;
- ▶ **Wzmocnienie** – syntetyczne oploty, spirala ze stali nierdzewnej, przewód antystatyczny rozładowujący ładunki elektryczne;
- ▶ **Warstwa zewnętrzna** – gładka, biała z przewodzącymi włóknami, o niskim współczynniku tarcia, nie zostawia śladów na podłożu po przeciągnięciu, łatwa do czyszczenia, błyszcząca. Odporna na ścieranie, starzenie, oraz działanie olejów, chemikaliów i ozonu. Zgodna z FDA 21 CFR 177.1520;
- ▶ **Temperatura pracy** : -40°C do +150°C (-40°F do +302°F) – zależna od rodzaju medium, oraz czasu w jakim jest ono transferowane.
- ▶ **Sterylizacja:** wytyczne dotyczące, czyszczenia, dezynfekcji, oraz sterylizacji węży można znaleźć na stronie producenta;

Dane techniczne:

															
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	25	1,00	40	130	0,9	13	16	250	64	1000	0,54	0,36	90	3,54
19	0,75	31	1,22	40	130	0,9	13	16	250	64	1000	0,70	0,47	130	5,12
25	1,00	37	1,46	40	130	0,9	13	16	250	64	1000	0,86	0,58	170	6,69
32	1,25	44	1,73	40	130	0,9	13	16	250	64	1000	1,17	0,78	220	8,66
38	1,50	51	2,00	40	130	0,9	13	16	250	64	1000	1,35	0,9	260	10,24
50	1,97	66	2,60	40	130	0,9	13	16	250	64	1000	2,25	1,51	345	13,58
63,5	2,50	79,5	3,13	20	65	0,9	13	16	250	64	1000	2,90	1,94	440	17,32
75	2,95	91	3,58	20	65	0,9	13	16	250	64	1000	3,88	2,60	520	20,47
100	3,94	116	4,57	20	65	0,9	13	16	250	64	1000	4,60	3,08	675	26,57

