



Typ HD

„Żółty pasek” wysokociśnieniowy wąż do tankowania

Zastosowanie:

„Żółty Pasek” wysokociśnieniowy wąż do tankowania bez sprężyny, do zwijania w szpulę. Idealny do wszystkich produktów naftowych. Zgodny z EN 1761. Może podlegać kalibracji zgodnie z przepisami europejskimi. Aprobata zgodnie z niemiecką normą VG 95 955 Typ D. Zgodność z normą EN 12115.

Środki przepływowe:

Produkty naftowe








Znakowanie:

Żółte paski co 4 metry. Wytlóczenie wulkanizowane, ciągłe jak pokazano na powyższym przykładzie

Budowa:

- **warstwa wewnętrzna:** Kauczuk nitylowy (NBR), nierozpuszczalny przez paliwo
- **wzmocnienia:** Dwa sploty tekstylne o niskim współczynniku rozciągania, ekstremalnie niski wzrost objętości pod ciśnieniem
- **okładzina:** Chloropren (CR), czarna, przewodzi prąd elektryczny
- **ciśnienie robocze do:** 25 barów
- **zakres temperatur:** -30° do + 90°C (chwilowo do 110°C)
- **przewodność elektryczna:** < 10⁶ Ohm
- **dalsze właściwości:**
 - Powłoka wewnętrzna jest odporna na puchnięcie, rozpuszczanie i odbarwienia. Pozostaje elastyczna w niskich temperaturach
 - Powłoka zewnętrzna jest odporna na ścieranie i wietrzenie, a zatem zapewnia dobrą elastyczność w niskiej temperaturze
 - Spełnia wymagania dla grupy materiałowej NBR 1 z normy EN 12115

Dane techniczne:

INDEX							
nr	mm	mm	bar ¹	bar ¹	bar ¹	szac. mm	szac. kg/m
HD 10	10	19	25	40	0,8	-	0,3
HD 13	13	22	25	40	0,8	-	0,4
HD 19	19	31	25	40	0,6	-	0,6
HD 25	25	37	25	40	0,5	-	0,8
HD 32	32	44	25	40	0,4	-	1,0
HD 35	35	47	25	40	0,4	-	1,1
HD 38	38	51	25	40	0,3	-	1,2
HD 40	40	54	25	40	0,3	-	1,4
HD 45	45	59	25	40	0,3	-	1,6
HD 50	50	66	25	40	0,3	-	1,9
HD 63	63	79	25	40	0,2	-	2,4
HD 75	75	91	25	40	-	-	2,8
HD 100	100	116	20	30	-	-	3,7

1 - mierzone w temperaturze pokojowej

Informacje mają charakter wyłącznie orientacyjny, podane wymiary i wagi są przybliżone. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia specyfikacji, jeśli uznamy to za konieczne.