

DIABLO HOT AIR

Wąż ssawno-tłoczny o wysokiej elastyczności, standardowo oferowany z białą warstwą wewnętrzną. Stosowany jako elastyczne połączenie sprężarki z silosem do rozładunku materiałów sypkich.

Spełnia normy FDA (amerykańskiej Agencji Żywności i Leków).



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

- Warstwa wew.: Guma EPDM w kolorze białym; gładkościenny; odporny na ciepło; przeznaczony do kontaktu z żywnością. Spełnia normy FDA oraz zalecenia BGA/BgVV cz. XXI wobec kat. 2 określonej przepisami niemieckimi dot. żywności.
- Wzmocnienie: warstwy taśm tekstylnych z nylonu 6/6, o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, z drutem spiralnym.
- Warstwa zew.: kauczuk w kolorze czarnym, odporny na warunki pogodowe, ozon, ciepło i ścieranie. Powłoka o fakturze karbowanej.
- Temperatura: -40°C – +180°C, w pikach maks. +240°C.

WYMIARY

Średnica wewnętrzna (mm)	Ciśnienie robocze (bar)	Ciśnienie rozrywające (bar)	Ciężar (kg/m)	Podciśnienie (bar)	Promień gięcia (mm)
51	10	40	1,92	0,9	150
76	6	24	2,93	0,8	230
90	6	24	3,70	0,8	270

Wykonanie w innych wielkościach i dla innego ciśnienia dostępne na zamówienie. Dane techniczne, budowa i rodzaje polimerów mogą ulec zmianie bez uprzedzenia odbiorcy.

Zabrania się wykorzystywania opisów i ilustracji w całości lub części bez uprzedniej pisemnej zgody od MMR Group Polska Sp. z o.o.